



Tecnologie dedicate per trattamento liquami zootecnici e per impianti Biogas



Progettiamo e realizziamo macchine per il trattamento di liquami zootecnici e per impianti Biogas

La nostra esperienza trentennale, nata nel trattamento dei **liquami zootecnici** e ampliata, nel tempo, nel settore **Biogas**, ci consente di fornire un Servizio al Cliente Affidabile e Professionale.

I nostri prodotti di punta sono i **separatori**, le **pompe trituratrici**, i **miscelatori** e le **Biocelle**.

La produzione è totalmente realizzata negli stabilimenti di Correggio (Reggio Emilia).



VIDEO AZIENDA





Sostenibilità

Investiamo nella ricerca a salvaguardia dell'ambiente

Dalla nostra lunga esperienza e da un'attenta indagine condotta sui nostri Clienti nel settore del trattamento reflui in generale, abbiamo cercato di comprendere a fondo i loro Bisogni e li abbiamo utilizzati come guida per il nostro modo di operare, ispirando ogni nostra azione.

La nostra **Visione** è di offrire la nostra Professionalità e Affidabilità in ogni relazione con il Cliente.

La nostra **Missione** è di tradurre il nostro impegno nei seguenti aspetti operativi:

- Innovazione prodotto
- Consegne puntuali
- Assistenza tecnica
- Durata nel tempo dei prodotti
- Competenza tecnica

L'organizzazione CRI-MAN vive per questi obiettivi e lo fa dedicando attenzione all'ambiente circostante.

Una predisposizione attestata dai Sistemi di gestione Qualità:

**UNI EN ISO 9001:2015 e
UNI EN ISO 14001:2015**

che sottolineano i due argomenti che ci stanno particolarmente a cuore:

- **Soddisfare le esigenze del Cliente;**
- **Garantire il rispetto della Sostenibilità Ambientale.**

Vale la pena di sottolineare, inoltre, i nostri punti di forza sulle prestazioni delle macchine e sul loro impatto ambientale:

- completezza di gamma, che ci permette di offrire soluzioni complete;
- alta efficienza, che si traduce in un basso consumo energetico;
- salvaguardia dell'ambiente, con percentuali di riciclabilità dei componenti oltre 95%.

Zootecnia

IMPIANTI PER GESTIONE LIQUAMI ZOOTECHNICI

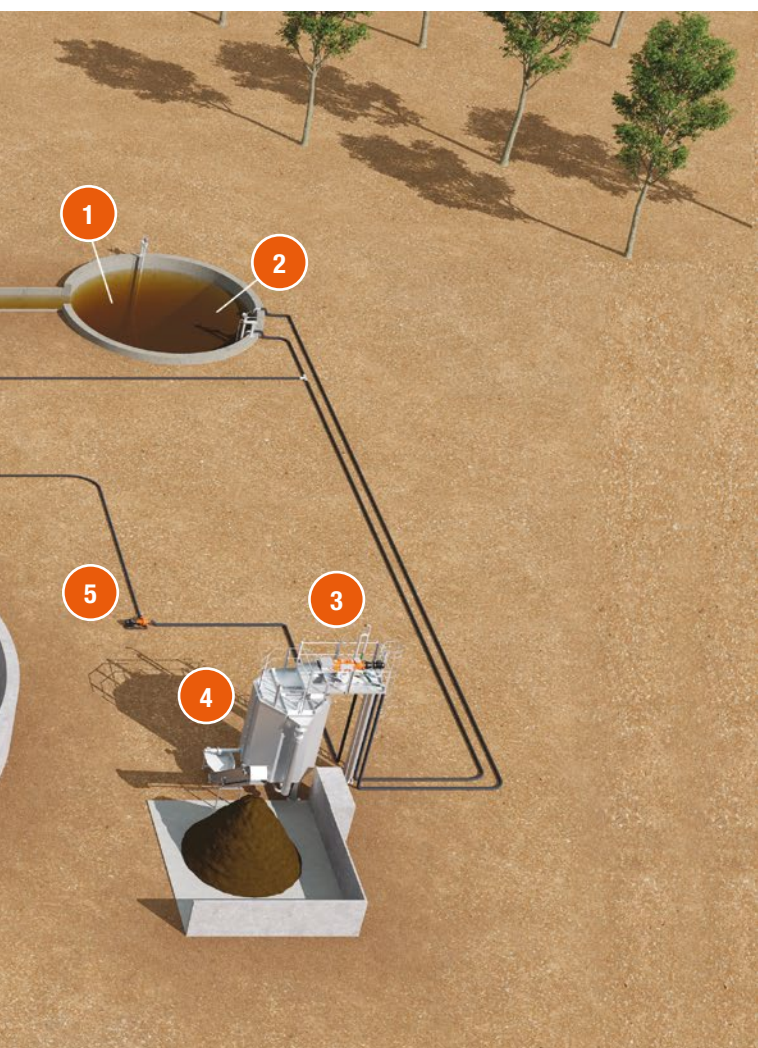


1. Vasca di pre-raccolta attrezzata con pompa sommergibile PTS con doppio sistema di triturazione e sistema di sollevamento.
2. Vasca di pre-raccolta attrezzata con mixer sommergibile TBM e sistema di sollevamento.
3. Separatore SM per separazione della frazione liquida da quella solida del liquame.
4. HBC biocella igienizzante della frazione solida separata.
5. ETO pompa tritratrice di rilancio della frazione

- liquida separata in caso di lunga distanza tra la zona di separazione e le lagune di stoccaggio.
6. Sistema Biocirc con valvole pneumatiche per lavaggio canali di raccolta.
7. Prima vasca di stoccaggio frazione liquida.
8. Seconda vasca di stoccaggio frazione liquida.
9. Vasca di prelievo liquido separata con valvola di chiusura galleggiante.
10. Pompa per irrigazione PTH con doppio sistema di triturazione.

Prodotti CRI-MAN

applicati ad un impianto zootecnico:



Perché separare il liquame nelle due frazioni solide e liquide?

Vantaggi della Frazione Solida

- Utilizzo come Compost in serre, frutteti, ecc.
- Utilizzo nei campi prima della semina perché l'Azoto, presente nella frazione solida in forma organica, è assorbito lentamente dal terreno.
- Riduzione di metano e emissioni di odore, dovuto alla stabilizzazione aerobica della frazione solida.
- Utilizzo come lettiera per stalla.
- Facile ed economico da trasportare.



Pompe

PAGINA

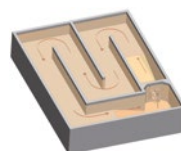
10



Miscelatori

PAGINA

18



Sistemi a labirinto

PAGINA

23



Separatori

PAGINA

24



Biocella HBC

PAGINA

27

Vantaggi della Frazione Liquida

- Utilizzo per lavaggi delle corsie e/o dei canali.
- Utilizzo per fertirrigazione nei campi.
- Riduzione del volume della laguna di stoccaggio della frazione liquida, dovuta all'assenza della frazione solida.
- Utilizzo nei campi durante la crescita delle piante perché l'Azoto, presente nella frazione liquida in forma ammoniacale, è assorbito velocemente dal terreno.
- Riduzione di emissioni di Ammoniaca NH_3 perché la frazione liquida penetra velocemente nel terreno.
- Utilizzo negli Impianti di Rimozione dell'Azoto.

Biogas

MOVIMENTAZIONE DEL SUBSTRATO
ALL'INTERNO DEGLI IMPIANTI



Prodotti CRI-MAN

applicati ad un impianto Biogas:



1. Vasca di pre-raccolta con mixer TBM, mixer MXP e pompa PTS.
2. Digestore primario con mixer TBM, staffa Biogas SB, mixer MXS e pompa ETO.
3. Digestore secondario con mixer MXB e Cassonetti di Servizio CS con miscelatori TBM.
4. Separatore SM alimentato da pompa ETO.
5. Vasca liquido separato con mixer TBM e staffe Biogas SB.



Pompe

PAGINA

10



Miscelatori

PAGINA

18



Separatori

PAGINA

24

POMPE

Le pompe, sia sommerse sia esterne con motore elettrico, sono utilizzate per l'alimentazione del digestore primario e/o per la movimentazione del substrato tra i digestori e/o per la miscelazione tramite ugelli all'interno del digestore. Il sistema di triturazione, presente in tutte le pompe CRI-MAN, facilita il processo di fermentazione anaerobica migliorando il rendimento dell'impianto.

MISCELATORI

I miscelatori sommergibili sono utilizzati all'interno dei digestori per la miscelazione e l'omogeneizzazione del substrato allo scopo di aumentare il rendimento dell'impianto ed evitare la sedimentazione di parti solide che, nel lungo periodo, possono compromettere l'efficienza dell'impianto, es. intasamento delle tubazioni.

SEPARATORI

I separatori sono utilizzati alla fine del processo di fermentazione anaerobica e hanno lo scopo di separare la frazione solida dal liquido. La frazione liquida può essere destinata all'uso di fertirrigazione. La frazione solida può essere utilizzata come ammendante, lettiera per gli animali, ecc.. L'utilizzo dei separatori è raccomandato anche come pre-trattamento per gli impianti di abbattimento dell'azoto.

Pompe

Your best choice



01

DOPPIO SISTEMA DI TRITURAZIONE

Il primo sistema di triturazione è composto da due lame in acciaio al cromo, fissate sul corpo aspirazione, che fanno rasamento su un convogliatore in ghisa speciale fissato sull'albero rotante.

Entrambi i materiali hanno subito uno specifico trattamento di indurimento. Per una pompa con 1450 giri/min, il solo primo sistema di triturazione opera oltre 140 tagli al secondo!

Il secondo sistema di triturazione è composto da una piastra dentata in ghisa speciale che fa rasamento sulla girante, anch'essa in ghisa speciale, avente le pale con profilo tagliente. Entrambi i materiali hanno subito uno specifico trattamento di indurimento.

02

ALTA EFFICIENZA IDRAULICA

Idraulica progettata per correlare alta Efficienza (rendimenti fino al 77%) a forte capacità di triturazione e anti intasamento. Dati in accordo a norma UNI EN ISO 9906.

03

DOPPIA TENUTA MECCANICA

Tenute meccaniche in Carburo di Silicio e Grafite-Ceramica.

03

04

05

01

02

04

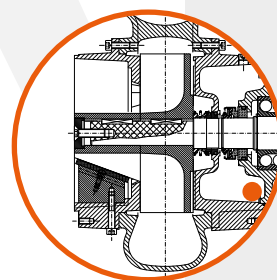
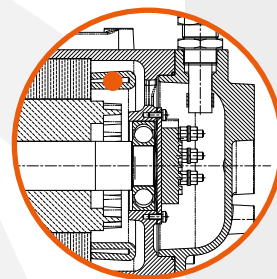
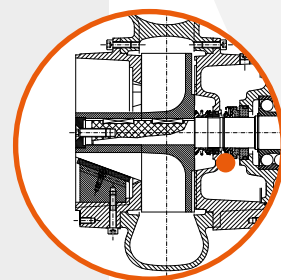
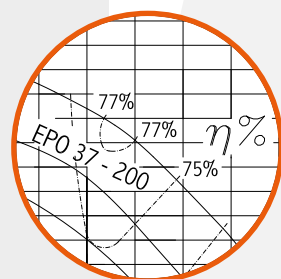
SENSORI DI TEMPERATURA

Doppi Sensori di temperatura, immersi nello statore, per evitare il surriscaldamento del motore e preservarne il funzionamento nel tempo.

05

SENSORE DI UMIDITÀ (SU RICHIESTA)

Sensore di umidità installato nella camera d'olio per prevenire danni in caso di trafilamento di liquido.



Pompe trituratrici

la nostra gamma completa

SERIE PTS 40

Pompa tritratrice sommersibile

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema di tritrazione

Portata 26 m³/h

Prevalenza 17 m

Potenza motore 0,75 - 1,1 kW

Aspirazione 65 mm

Mandata 40 mm



SERIE PTS 65

Pompa tritratrice sommersibile

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sistema di tritrazione

Portata 110 m³/h

Prevalenza 29 m

Potenza motore 7,5 - 11 kW

Aspirazione 100 mm

Mandata 65 mm



SERIE PTS 80 SERIE PTSex 80

Pompa tritratrice sommersibile

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

PTSex = Versione ATEX

Versione con doppio sistema di tritrazione

Versione con sistema di tritrazione e coclea anti-intasamento

Portata 160 m³/h

Prevalenza 46 m

Potenza motore 2,2 - 18,5 kW

Aspirazione 100 mm

Mandata 80 mm



Pompe trituratrici

la nostra gamma completa

SERIE PTS 100-150 SERIE PTSex 100-150

Pompa tritratrice sommergibile

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

PTSex = Versione ATEX

Doppio sistema di triturazione	
Portata	460 m³/h
Prevalenza	21 m
Potenza motore	4 - 22 kW
Aspirazione	150 - 200 mm
Mandata	100 - 150 mm



SERIE PTS 100K

Pompa tritratrice sommergibile

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Doppio sistema di triturazione	
Portata	260 m³/h
Prevalenza	51 m
Potenza motore	15 - 45 kW
Aspirazione	150 mm
Mandata	100 mm



SERIE PTS 200

Pompa tritratrice sommergibile

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Doppio sistema di triturazione	
Portata	720 m³/h
Prevalenza	18 m
Potenza motore	15 - 30 kW
Aspirazione	250 mm
Mandata	200 mm



SERIE PS 250

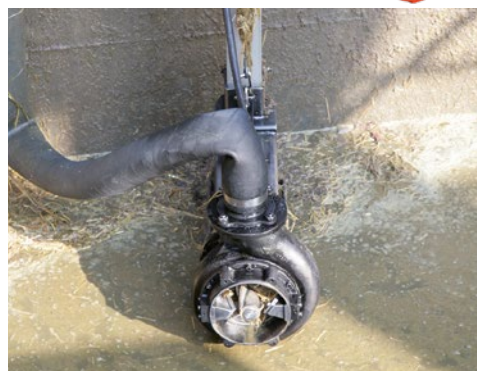
Pompa sommergibile per lavaggi

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Portata	1400 m ³ /h
Prevalenza	24 m
Potenza motore	11 - 45 kW
Aspirazione	250 mm
Mandata	250 mm



SERIE PTE/PTEM

- PTE pompa tritratrice verticale con motore elettrico
- PTEM versione con ugello di miscelazione orientabile

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Doppio sistema di tritrazione	
Portata	460 m ³ /h
Prevalenza	21 m
Potenza motore	4 - 22 kW
Aspirazione	150 - 200 mm
Mandata	100 - 150 mm

PTE



PTEM



Pompe trituratrici

la nostra gamma completa

SERIE ETO/ETV

Elettropompa tritratrice orizzontale

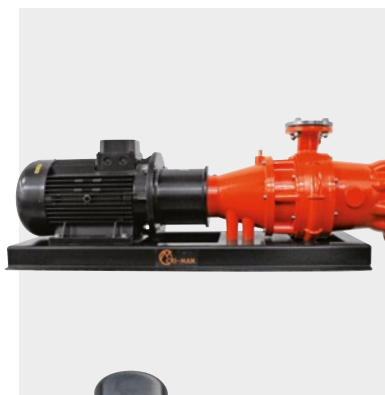
ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Doppio sistema di triturazione

Portata	460 m ³ /h
Prevalenza	112 m
Potenza motore	0,75 - 75 kW
Aspirazione	65 - 200 mm
Mandata	40- 150 mm



SERIE ETO 200/EPO 200

Elettropompa tritratrice orizzontale

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Versione ETO: doppio sistema di triturazione

Versione EPO: senza sistema di triturazione

Portata	720 m ³ /h
Prevalenza	22 m
Potenza motore	22 - 45 kW
Aspirazione	250 mm
Mandata	200 mm



SERIE PTE 250

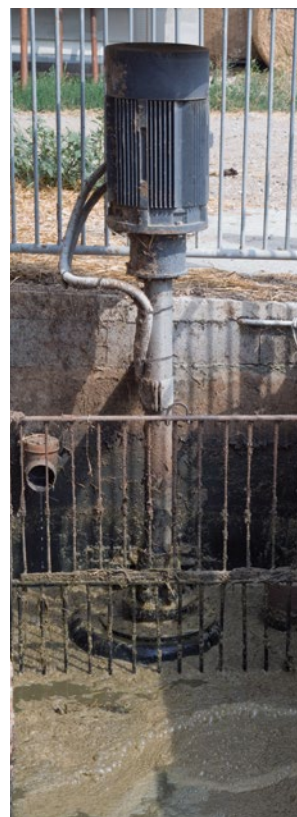
Pompa verticale con motore elettrico esterno per lavaggi

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Portata	1080 m³/h
Prevalenza	16 m
Potenza motore	11 - 30 kW
Aspirazione	250 mm
Mandata	250 mm



SERIE PTH

Pompa trituratrice orizzontale con moltiplicatore per trattori

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Doppio sistema di triturazione	
Portata	460 m³/h
Prevalenza	131 m
Potenza nominale trattore	50 - 180 kW
Aspirazione	100 - 200 mm
Mandata	65 - 150 mm



Pompe trituratrici

la nostra gamma completa

SERIE PTD

Pompa trituratrice orizzontale con moltiplicatore per motori Diesel

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Doppio sistema di triturazione

Portata **460 m³/h**

Prevalenza **131 m**

Potenza motore diesel **50 - 150 kW**

Aspirazione **100 - 200 mm**

Mandata **65 - 150 mm**



SERIE PTO/PTF

- **PTO Pompa trituratrice orizzontale con accoppiamento per motori elettrici o Diesel**
- **PTF Pompa trituratrice orizzontale con flangiatura a normativa SAE**

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Doppio sistema di triturazione

Portata **460 m³/h**

Prevalenza **118 m**

Potenza motore **30 - 120 kW**

Aspirazione **150 - 200 mm**

Mandata **80 - 150 mm**



SERIE CFS

Trituratore per solidi

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Riduttore epicicloidale esterno

Doppio albero con pacco lame contrapposte

Profilo lame per triturazione solidi contenuti nel liquido

Flange ingresso-uscita DN200 PN10

Potenza motore **11 - 22 kW**

Portata max **50 m³/h**



SERIE PLD

Pompa idraulica a pistoni

ZOOTECNIA

BIOGAS

Adatta per liquidi viscosi o con alta percentuale di secco, è costituita da una coppia di pistoni paralleli comandati da un motore idraulico e da un sistema di valvole automatiche che alternativamente consente il carico e lo scarico dei pistoni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza motore idraulico **9,2 kW**

Portata **10 - 30 m³/h**

Prevalenza **80 m**

Corsa pistoni **900 mm**



Miscelatori

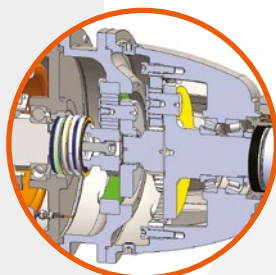
Your best choice



01

ELICA AD ALTA EFFICIENZA

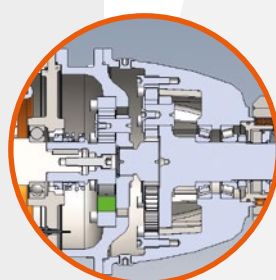
Elica ad alta efficienza progettata con tecnologia CFD per una migliore prestazione in fluidi non Newtoniani.



02

DOPPIA TENUTA MECCANICA

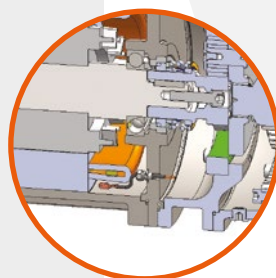
Doppia tenuta meccanica anteriore in Vidia e posteriore in SIC per una impermeabilità perfetta.



03

RIDUTTORE AD ALTA EFFICIENZA

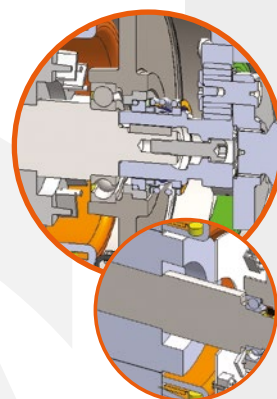
Riduttore ad alta efficienza con camera olio maggiorata per una maggiore durata nel tempo anche sotto sforzo.



04

SENSORE DI UMIDITÀ (SU RICHIESTA)

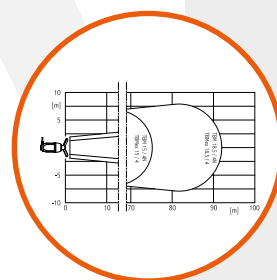
Sensore di umidità per proteggere il motore in caso di infiltrazioni di liquido.



05

DOPPIO SENSORE DI TEMPERATURA

Doppio sensore di temperatura che evita il surriscaldamento del motore dovuto ad assorbimenti anomali in caso di impegni gravosi.



06

ALTA EFFICIENZA DI SPINTA

Motore, meccanica della macchina e profilo delle pale studiati per ottenere alta efficienza in termini di spinta assiale e basso consumo energetico. Dati in accordo a norma ISO 21630.



GAMMA ACCESSORI

Ampia gamma di accessori per ogni tipologia di installazione dei miscelatori.

Miscelatori

la nostra gamma completa

SERIE TBM

Miscelatore sommersibile orizzontale

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Riduttore epicicloidale

Elica in acciaio inox con profilo autopulente

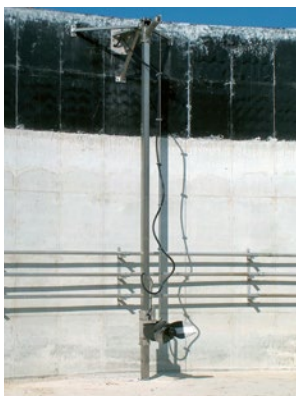
Giri/min 320 - 940

Potenza motore 1,5 - 25 kW

Spinta assiale 230 - 5369 N

Portata 643 - 10138 m³/h

Temp. max di esercizio 40 °C



SERIE TMS

Miscelatore sommersibile Mid-Size

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Riduttore epicicloidale

Elica in acciaio inox con profilo autopulente e motore elettrico ad alta efficienza IE3 like

Giri/min 120 (50Hz) 144 (60Hz)

Potenza motore 7,5 - 15 kW

Spinta assiale 3160 - 4610 N

Portata 8825 - 12210 m³/h

Temp. max di esercizio 40 °C



Miscelatori

la nostra gamma completa

SERIE MXS

Miscelatore esterno regolabile

ZOOTECNIA

BIOGAS

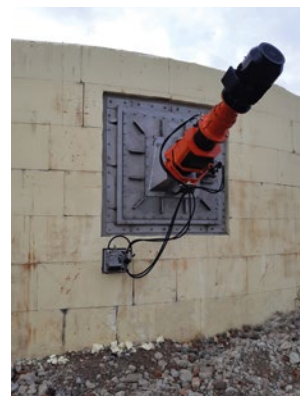
CARATTERISTICHE TECNICHE

Riduttore epicicloidale

Elica in acciaio inox a due (400rpm) o tre (60rpm) pale

Motore Atex II 2G Ex d T4 (su richiesta)

Inclinazione regolabile alto-basso e dx-sx

Giri/min **60 - 400**Potenza **11 - 22 kW**Spinta assiale **2697 - 6474 N**Portata **5335 - 20165 m³/h**Lunghezza max albero elica **4,5 m**Temp. max di esercizio **60°C**

SERIE MXL

Miscelatore esterno laterale

ZOOTECNIA

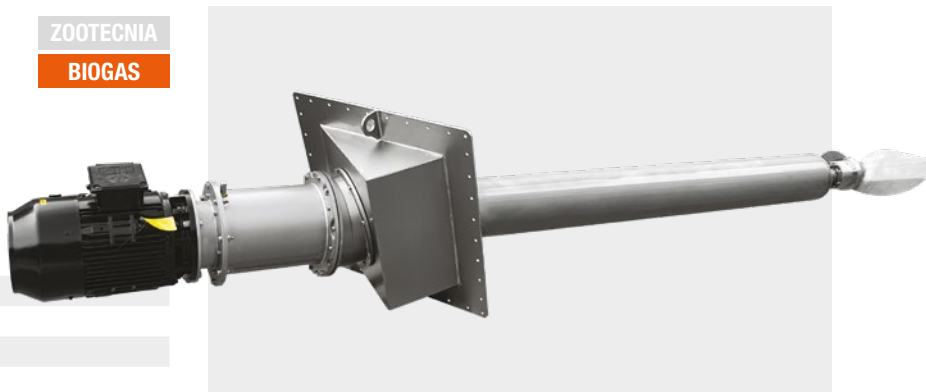
BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Riduttore epicicloidale

Elica in acciaio inox con profilo autopulente

Motore Atex II 2G Ex d T4 (su richiesta)

Giri/min **350**Potenza **11 - 18,5 kW**Spinta assiale **2158 - 3826 N**Portata **3977 - 6884 m³/h**Lunghezza max albero elica **5,5 m**Temp. max di esercizio **60 °C**

SERIE MXP

Miscelatore esterno verticale

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Riduttore epicicloidale

Versione per prevasca (non a tenuta stagna):
parti a contatto con il liquido in acciaio verniciato

Versione per digestore (a tenuta stagna):
parti a contatto col gas in acciaio inox

Albero eliche configurabile in diverse lunghezze

N.4 eliche regolabili in altezza e in inclinazione

Motore Atex II 2G Exd T4 (su richiesta)

Giri/min	10 - 15
----------	---------

Potenza motore elettrico	7,5 - 11 kW
--------------------------	-------------



SERIE TBX/E

Miscelatore sommergibile orizzontale inox

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Realizzato completamente in acciaio AISI316

Motore elettrico ad alta efficienza IE3like

Giri/min	950/1430
----------	----------

Potenza motore	0,75-4 kW
----------------	-----------

Spinta assiale	137-794 N
----------------	-----------

Portata	251-1448 m³/h
---------	---------------

Temperatura max esercizio	40°C
---------------------------	------



CASSONETTO DI SERVIZIO

ZOOTECNIA

BIOGAS

Il cassonetto di servizio permette l'installazione dei miscelatori sulle coperture in cemento dei digestori. Tale soluzione è completamente impermeabile e permette l'eventuale movimentazione e rotazione del miscelatore di 120° durante il suo lavoro.

In caso di manutenzione straordinaria consente l'estrazione del miscelatore dal digestore, riducendo al minimo le perdite di gas.

È dotato, inoltre, di un oblò di ispezione che consente di verificare periodicamente il corretto funzionamento del miscelatore. La struttura è realizzata completamente in acciaio inox AISI 304.



STAFFA BIOGAS

ZOOTECNIA

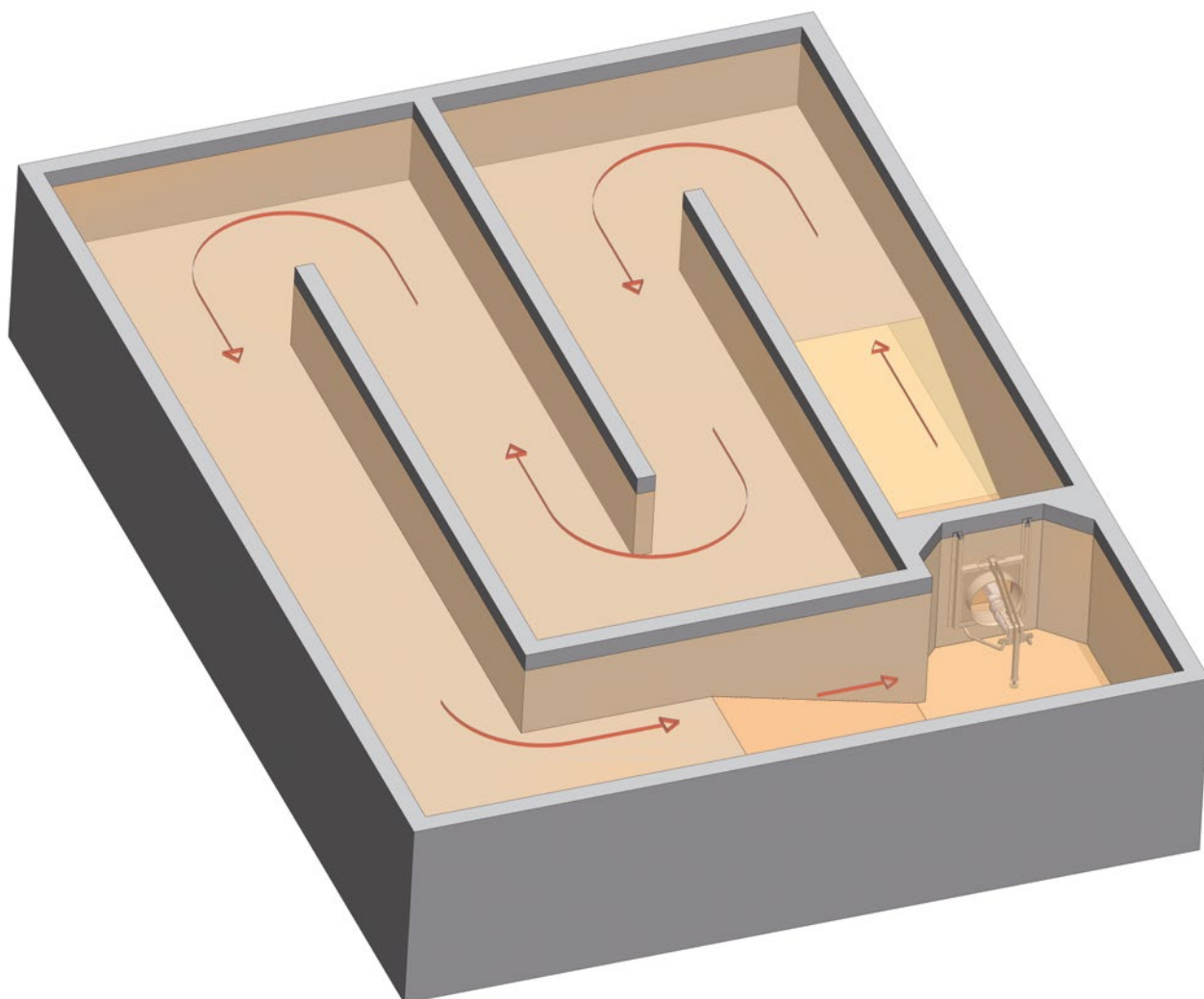
BIOGAS

La staffa permette l'installazione a parete dei miscelatori ed è dotata di sistema di movimentazione e rotazione rispetto all'asse verticale. In questo modo la posizione dei miscelatori e la direzione del flusso possono essere variate in qualsiasi momento.

La struttura completamente in acciaio inox AISI 304 ne assicura la durata nel tempo.



Sistemi a labirinto



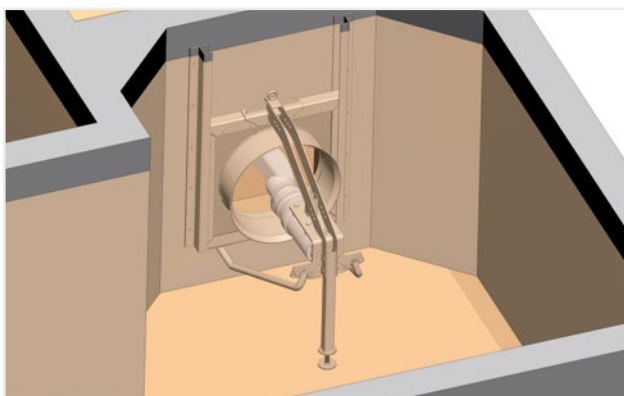
Il sistema a labirinto è una ragionevole ed economica soluzione per stoccare il liquame e utilizzarlo al momento del bisogno.

Grazie al sistema composto da Paratoia e miscelatore TBM è possibile mantenere in circolazione il liquame evitando la formazione di croste.

La Paratoia, disponibile sia in acciaio zincato a caldo sia in acciaio inox AISI 304, può alloggiare miscelatori TBM da 5,5 a 18,5 kW.

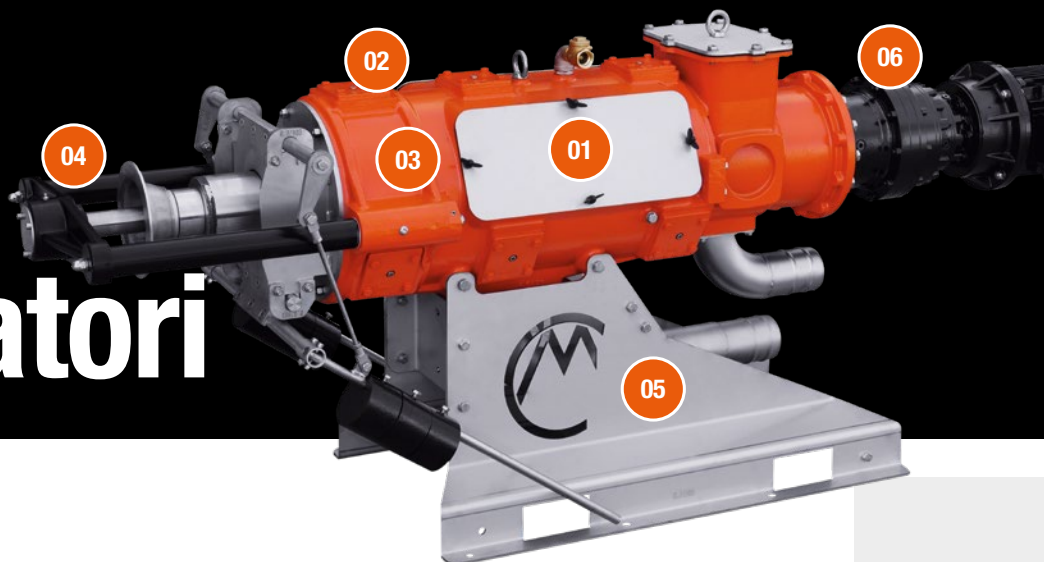
ZOOTECNIA

BIOGAS



Your best choice

Separatori



01

NUOVA FINESTRA DI ISPEZIONE

Doppia e ampia finestra di ispezione per facilitare il controllo periodico del filtro e la sua pulizia.



02

NUOVO SUPPORTO DEL FILTRO

Nuovo supporto interno del filtro per garantire una migliore ripartizione degli sforzi su tutta la lunghezza del filtro.



03

NUOVO DESIGN

Nuovo design del corpo separatore.



04

NUOVO SUPPORTO DELLA COCLEA

Nuovo e robusto supporto frontale della coclea per le versioni Professional, DM e FADM.

05

TELAIO IN ACCIAIO INOX

Nuovo telaio di supporto del separatore completamente inox con base di appoggio allargata per una migliore stabilità.



06

NUOVO RIDUTTORE

Nuovo riduttore ad alta efficienza e maggiore resistenza agli sforzi più gravosi.



SISTEMA DI PRESSATURA CON ATTUATORE (SU RICHIESTA)

Possibilità di sostituire il sistema di pressatura a pesi con un attuatore elettrico per garantire stabilità, della percentuale di secco, in caso di separazione di effluenti non omogenei (su richiesta).



GAMMA ACCESSORI

Ampia gamma di accessori per ogni tipologia di installazione dei separatori.



Separatori

la nostra gamma completa

SERIE SM260 MINI

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Coclea in acciaio Inox AISI 304 trattato	
Filtro Standard in acciaio Inox	
Riduttore epicicloidale	
Sistema di tenuta con tre guarnizioni (tenuta meccanica su richiesta)	
Portata	4,5 - 18 m ³ /h
Giri/min	20
Potenza motore	3 kW
Vagliatura	0,25 - 1 mm

Fino a 30% di Sostanza Secca

Disponibili in mono-fase

Per stalle di piccole dimensioni (fino a 300 capi)



SERIE SM260 BASIC

LIVESTOCK

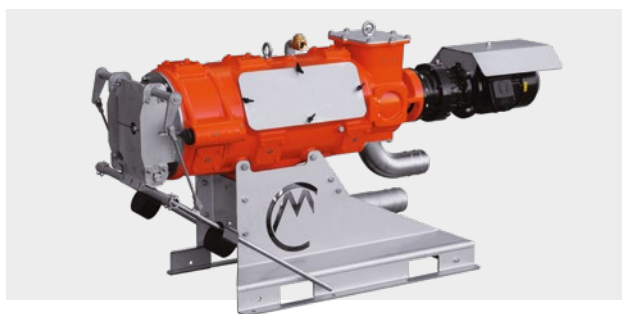
BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Coclea in acciaio Inox AISI 304 trattato	
Filtro Standard in acciaio Inox	
Riduttore epicicloidale	
Sistema di tenuta con tre guarnizioni (tenuta meccanica su richiesta)	
Portata	4 - 50 m ³ /h
Giri/min	33
Potenza motore	4 kW
Vagliatura	0,25 - 1 mm

Fino a 30% di Sostanza Secca

Per stalle di medie dimensioni (300 - 800 capi)



SERIE SM260 PROFESSIONAL

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Coclea in acciaio Inox AISI 304 trattato	
Coclea supportata nella parte frontale	
Filtro Standard in acciaio Inox (filtro heavy duty su richiesta)	
Riduttore epicicloidale	
Sistema di tenuta con tre guarnizioni (tenuta meccanica su richiesta)	
Portata	4 - 50 m ³ /h
Giri/min	33
Potenza motore	4 kW
Vagliatura	0,25 - 1 mm

Fino a 30% di Sostanza Secca

Per stalle di medio-grandi dimensioni (700 - 1200 capi) e Impianti Biogas



SERIE SM300 PROFESSIONAL

ZOOTECNIA

BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Coclea in acciaio Inox AISI 304 trattato	
Coclea supportata nella parte frontale	
Filtro Standard in acciaio Inox (Filtro Heavy Duty su richiesta)	
Riduttore epicicloidale	
Sistema di tenuta con tre guarnizioni (tenuta meccanica su richiesta)	
Portata	6 - 72 m ³ /h
Giri/min	33
Potenza motore	5,5 kW
Vagliatura	0,25 - 1 mm

Fino a 30% di Sostanza Secca

Per stalle di grandi dimensioni (oltre 1000 capi) e Impianti Biogas



SERIE SM260 MINI DM DRY MATTER

ZOOTECNIA
BIOGAS

Sviluppato per ottenere un separato solido più secco:
indicato per HBC250 e per stalle fino a 300 capi

CARATTERISTICHE TECNICHE

Filtro Heavy Duty in acciaio inox	
Coclea in acciaio inox trattato	
Riduttore epicicloidale	
Sistema di tenuta con tre guarnizioni a labbro (tenuta meccanica su richiesta)	
Portata	5 - 18 m³/h
Giri/min	20 (50Hz)
Potenza motore	5,5 kW (7,5 HP)
Vagliatura	0,50 - 1 mm
Fino a 35% di Sostanza Secca	

Per stalle di piccole dimensioni (fino a 300 capi)



SERIE SM260 DM DRY MATTER

ZOOTECNIA
BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Coclea in acciaio Inox AISI 304 trattato	
Coclea supportata nella parte frontale	
Filtro Heavy Duty in acciaio Inox	
Riduttore epicicloidale	
Sistema di tenuta con tre guarnizioni (tenuta meccanica su richiesta)	
Portata	6 - 22 m³/h
Giri/min	14
Potenza motore	5,5 kW
Vagliatura	0,50 - 1 mm
Fino a 35% di Sostanza Secca	

Indicata per ottenere un solido separato più secco.
Per stalle di piccole dimensioni (fino a 400 capi)



SERIE SM260FA DM DRY MATTER

ZOOTECNIA
BIOGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Coclea in acciaio Inox AISI 304 trattato	
Coclea supportata nella parte frontale	
Filtro principale Heavy Duty in acciaio Inox	
Filtro ausiliario Heavy Heavy Duty in acciaio Inox	
Riduttore epicicloidale	
Sistema di tenuta con tre guarnizioni (tenuta meccanica su richiesta)	
Portata	5 - 32 m³/h
Giri/min	20
Potenza motore	7,5 kW
Vagliatura	0,50 - 0,75 mm
Fino a 35% di Sostanza Secca	

Indicata per ottenere un solido separato più secco.
Per stalle di medie dimensioni (300 - 800 capi)



Biocella HBC

Your best choice



BENESSERE E SALUTE DEGLI ANIMALI

Il solido pastorizzato in uscita dalla macchina è un **prodotto sano e sicuro**, di grande aiuto nel contenimento delle infezioni trasmissibili attraverso le lettiere e le zone di riposo degli animali.

Animali sani, che riposano meglio, avranno una vita produttiva più lunga e serena nel pieno rispetto del benessere animale.

LETTIERA SANA E CONFORTEVOLE

Il software a bordo consente il **pieno controllo del processo di igienizzazione** del solido separato evitando di scaricare il materiale in caso di non raggiungimento della temperatura di pastorizzazione. Inoltre, il sistema di miscelazione e insufflazione dell'aria fresca conferisce grande sofficià al prodotto aumentando il **comfort per gli animali**.

QUALITÀ CONTROLLATA

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO E CONTROLLO REMOTO

Il **software user friendly** consente una rapida ed efficace visualizzazione dei dati della macchina e il controllo da remoto tramite PC o smartphone.



SOSTENIBILITÀ, ECONOMIA CIRCOLARE E RISPARMIO ECONOMICO

Igienizzando il solido separato, si rispettano appieno i canoni di **sostenibilità ambientale**, trasformando i reflui aziendali - considerati da sempre un problema - in un prodotto igienicamente sicuro e confortevole per gli animali. Il solo **risparmio del costo** dei materiali tradizionali da lettiera e degli stoccaggi consente un rapido ritorno dell'investimento.



CARATTERISTICHE OPERATIVE

Produzione:
fino a 20 t/g di solido igienizzato.

Igienizzazione:
garanzia del processo di pastorizzazione (1 ora a 70°C).

Essiccazione:
fino al 55% di materia secca (tramite regolazione dell'HRT).

Liquame



Frazione liquida



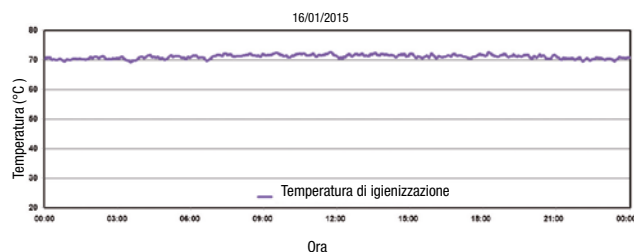
Solido igienizzato



PROCESSO

All'interno della Biocella HBC avviene il processo di Bioessiccazione o Biostabilizzazione:

In presenza di ossigeno (aria) avviene un processo aerobico di degradazione biologica della sostanza organica presente nel liquame bovino. Il processo è fortemente esotermico, per cui la produzione di calore che ne deriva viene utilizzata sia per garantire l'igienizzazione del prodotto sia per far evaporare l'acqua. Grazie al processo biologico esotermico ed al sistema di controllo, il materiale permane a una temperatura di 70°C per almeno 60 minuti, garantendone la Pastorizzazione.

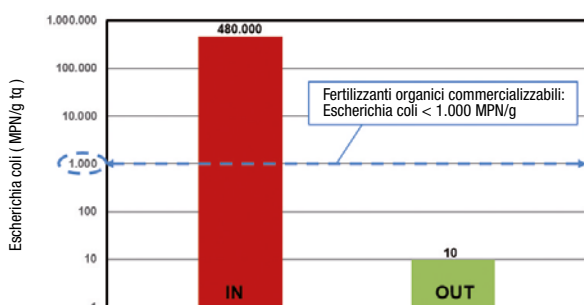


QUALITÀ DEL SOLIDO IGIENIZZATO ⁽¹⁾

Escherichia coli

Valore limite 1.000 MPN/g in accordo a:

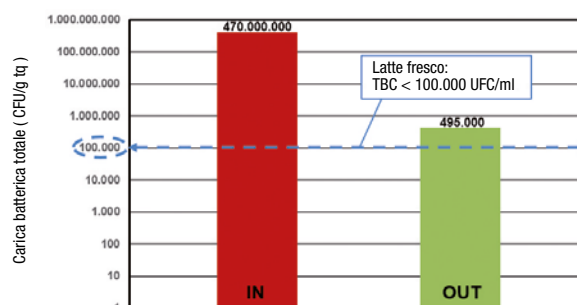
- Dlgs n°75/2010 Sottoprodotti animali dopo pastorizzazione.
- Reg. UE 142/2011 Fertilizzanti organici liberamente commerciabili.



Carica batterica totale CBT

In Europa non ci sono limiti ufficiali per la CBT.

A puro titolo indicativo, il valore limite del latte fresco è 100.000 UFC/ml.



- (1) Analisi riferite a test di laboratorio. Salmonella assente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- 01 Sonda di livello
- 02 Sensori di temperatura
- 03 Coclee per estrazione materiale



- 04 Motoriduttore per miscelazione



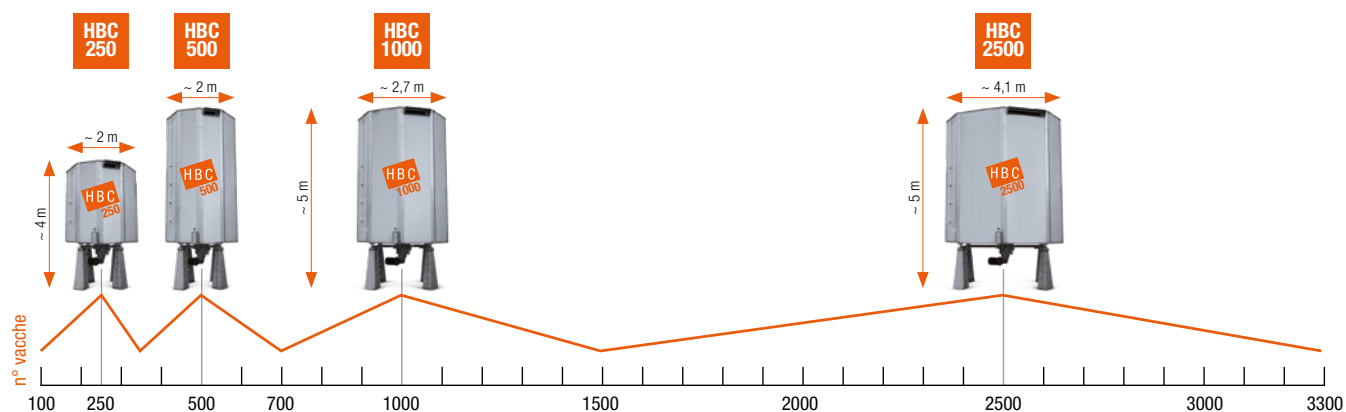
- 05 Estrazione vapori
- 06 Pannelli di coibentazione
- 07 Aspi di miscelazione
- 08 Insufflazione aria
- 09 Celle di carico

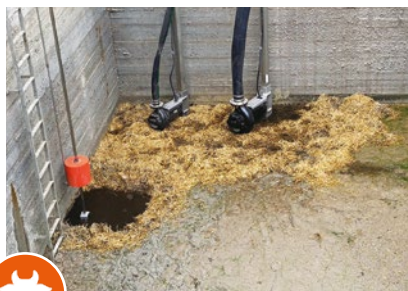


Quadro elettrico



HBC VIDEO





ITALIA



ITALIA



AUSTRALIA



SPAGNA



ITALIA



FINLANDIA



ARGENTINA



MALTA



ITALIA



RUSSIA



ITALIA



SVIZZERA



ESTONIA



MALTA



SPAGNA

Biogas

Impianti realizzati



ITALIA



ITALIA



FRANCIA



GRECIA



ITALIA



ITALIA



ITALIA



ITALIA



ITALIA



GIAPPONE



ARGENTINA



FRANCIA



ITALIA



GERMANIA



ITALIA



CRI-MAN S.p.A.

Via del Lavoro, 9/A
42015 Correggio (RE) Italy
Tel. +39 0522 732204
Fax +39 0522 746363
E-mail: info@cri-man.com

www.cri-man.com

